

# CASE STORY

## Упаковка

**Model-Gruppe**

Weinfelden (Schweiz)

## Что объединяет 35-летнее партнерство

Сотрудничество между Model Group и Hunkeler Systeme AG длится 35 лет. Партнерство характеризуется взаимным доверием, высоким уровнем осведомленности о качестве и общими ценностями.

Почти два года назад Model AG ввела в эксплуатацию новый макулатурный пресс на своем предприятии в Вайнфельдене. Это стало еще одной вехой в успешном сотрудничестве с Hunkeler Systeme AG, которое продолжается уже три с половиной десятилетия.

Пресс является последним элементом крупномасштабной системы удаления отходов, которая работает круглосуточно в непрерывном режиме при производстве гофрокартона.

Обладая давлением 120 тонн, данный пресс является на сегодняшний день самым большим в Швейцарии. Такое давление создается двумя мощными электродвигателями. Каждый двигатель запускается с помощью частотного преобразователя, как только в шахте достигается заданный уровень заполнения материалом. По словам Томаса Вайбеля, руководителя инвестиционных проектов в Model, экономия энергии по сравнению с предыдущей версией макулатурного прессы значительна.

### 165 миллионов квадратных метров

На заводе в Вайнфельдене компания Model AG производит около 165 миллионов квадратных метров гофрокартона в год. В среднесрочной перспективе планируется увеличение до 200 миллионов квадратных метров.



Каждый день пресс производит от 60 до 80 тюков весом 1,1 тонны и размером 110-110-140 см. Два электродвигателя с частотным преобразователем обеспечивают давление в 120 тонн.



Крупномасштабная система удаления отходов работает в непрерывном режиме 24/7 на производстве гофрокартона.



Компания изготавливает коробки по индивидуальным проектам заказчиков на шести плоско-высекальных машинах и пяти ротационных высечках.



Система удаления пыли

Компания производит коробки по индивидуальном проектам заказчиков на шести машинах для плоской высечки и пяти ротационных высечки. Боковые кромки и промежуточные обрезки, а также облой, возникающие в процессе производства, удаляются из производственной зоны с помощью системы аспирации Hunkeler и транспортеров и подаются в макулатурный пресс. Ежедневно из пресса выходят от 60 до 80 тюков весом 1,1 тонны. Удаляемый материал возвращается на собственное производство картона, тем самым цикл переработки замыкается.

Одновременно с установкой макулатурного пресса Mode AG поручила Hunkeler Systeme AG обновить систему управления транспортёрами. Если раньше управление макулатурного пресса и транспортёров были объединены, то сегодня они разделены в шкафу управления. «Это значительно упрощает нам работу и помогает нам быстро локализовать причину любой неисправности», - говорит Томас Вайбель.

### Система с отрицательным давлением (вакуумный принцип) гарантирует отсутствие пыли на производстве

Томас Вайбель ценит тот факт, что он может положиться на надежные технологии и профессионально проверенную поддержку. Несколько лет назад компания Hunkeler Systeme AG получила заказ на оснащение плоско-высекальной машины Mastercut от Bobst и ротационной высекальной машины от Martin системами удаления пыли. Бумажная пыль, которая накапливается при переработке гофрокартона, удаляется с помощью разрежения, воздух очищается в Jet фильтрах и возвращается обратно в производственное помещение. Таким образом, сотрудники работают в помещении, в котором практически нет пыли.



«Каждая наша инвестиция - это результат тщательной оценки рыночного предложения. За 35 лет сотрудничества с Model AG компания Hunkeler Systeme AG снова и снова доказывала, что ее системные решения могут удовлетворить чрезвычайно высокие требования производственной компании, работающей круглосуточно и без выходных».

Томас Вайбель  
Руководитель проекта, Model AG, Вайнфельден